Zapraszamy wszystkich zajmujących się oceną stanu środowiska przyrodniczego (biologów, ekologów, ekonomistów, chemików analityków) do udziału w dniach 24-26 września 2019 roku do udziału w **XIV Międzynarodowej interdyscyplinarnej konferencji "Current Environmental Issues-2019".**

Głównym celem konferencji jest przedstawienie współczesnych problemów związanych z szeroko pojętą ochroną zasobów przyrodniczych oraz bogactw naturalnych, ich eksploatacji w kontekście ochrony oraz zrównoważonego rozwoju. Prezentowane na konferencji referaty oraz komunikaty będą stanowić punkt wyjścia do dyskusji na temat stanu środowiska w strefach nadgranicznych, ze szczególnym uwzględnieniem obszarów leżących na granicy Unii Europejskiej oraz państw nienależących do Unii, problemów związanych z transgraniczną migracją zanieczyszczeń (szczególnie wód i powietrza) oraz możliwości podjęcia wspólnych inicjatyw mających na celu ochronę cennych przyrodniczo obszarów nadgranicznych.

Konferencja jest platformą do podjęcia międzynarodowej dyskusji pomiędzy naukowcami zajmującymi się ochroną środowiska, ekologami oraz przedstawicielami instytucji państwowych i przedsiębiorstw eksploatujących zasoby przyrodnicze (gospodarstwa rolne, oczyszczalnie ścieków, wodociągi) na temat sposobów zapewnienia jak najbardziej efektywnych sposobów ochrony przyrody.

Konferencja ma charakter naukowo-aplikacyjny. Obrady będą odbywać się w następujących sekcjach:

-Problemy ochrony środowiska w obszarach nadgranicznych;

-Biochemia ekologiczna, fizjologia i medycyna;

-Technologie żywnościowe dla zrównoważonego rozwoju;

-Monitorowanie zanieczyszczeń środowiska powietrza i zarządzanie działaniami na rzecz jego ochrony;

-Racjonalne wykorzystanie zasobów wodnych i oczyszczanie ścieków;

-Racjonalne wykorzystanie zasobów ziemi i rekultywacja terenów zagrożonych;

-Edukacja ekologiczna na rzecz zrównoważonego rozwoju.

Dodatkowo planowany jest panel dyskusyjny dotyczący problemów związanych z transgraniczną migracją zanieczyszczeń wód i powietrza oraz sposobów ich rozwiązywania.

Konferencja ta będzie po raz pierwszy miała miejsce w Instytucie Chemii Uniwersytetu w Białymstoku. Wcześniejsze edycje tego wydarzenia były organizowane przez Grodzieński Uniwersytet Państwowy im. Janki Kupały w Grodnie (Białoruś).

Adres kontaktowy: [joasia@uwb.edu.pl](mailto:joasia@uwb.edu.pl), adres do rejestracji: cei@uwb.edu.pl

Wstępny program konferencji:

**WTOREK, 24 WRZEŚNIA 2019**

**09:00-18:00** Rejestracja uczestników

**10:00-10:15** Uroczyste otwarcie konferencji

**10:15-11:45** Wykłady plenarne:

**Prof. Ilia Zavodnik,** Yanka Kupala State University of Grodno, Bielarus

**Prof. Bożena Łozowicka,**  Institute of Plant Protection, National Research Institute Bialystok. Poland

**11:45-12:15** przerwa kawowa

**Sesja 1: Transgraniczne problemy ochrony środowiska**

**12:15-13:45** Wykłady zaproszonych gości:

**Prof. Oleg Sozinov,** Yanka Kupala State University of Grodno, Bielarus

**11.45-17:00** sesja posterowa

**13:45-15:15** przerwa obiadowa

**15:15- 17:00 Sesja 2, Dobra praktyka w monitorowaniu zanieczyszczeń środowiska** (Sesja dla pracowników instytucji związanych z inżynierią środowiska)

Wybrane wykłady zaproszonych reprezentantów instytucji zajmujacych się ochroną środowiska: Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, Departament gospodarki komunalnej, Lasy Państwowe, Wodociągi białostockie, Miejska oczyszczalnia ścieków)

18:00 Bankiet

**ŚRODA, 25 WRZEŚNIA 2019**

**9:00-10:00 Sesja 3**

**Zaproszeni mówcy:**

**Prof. Gintras Denafas, Kaunas University of Technology**

**Prof. Aleksander Karevsky,** Yanka Kupala State University of Grodno, Bielarus

**11:00-11:30** przerwa kawowa

**11: 30 -14:00 Sesja 4: Zrównoważone użytkowanie oraz ochrona fauny i flory**

Wybrane komunikaty

**11: 30 -14:00 Sesja 5: Biochemia, fizjologia oraz medycyna ekologiczna**

**11: 30 -14:00 Sesja 6: Technologie żywności dla zrównoważonego rozwoju**

Wybrane komunikaty

**11: 30 -14:00 Sesja 7: Racjonalne użytkowanie zasobów wodnych oraz oczyszczanie ścieków**

Wybrane komunikaty

**11: 30 -14:00 Sesja 8: Racjonalne gospodarowanie zasobami ziemi oraz rekultywacja wyeksploatowanych zasobów**

Wybrane komunikaty

**11: 30 -14:00 Sesja 9: Edukacja ekologiczna dla zrównoważonego rozwoju**

Wybrane komunikaty

**14:00-15:00** Przerwa obiadowa

**15:00-19:00** Wycieczka do wybranych atrakcji regionalnych

**19:00-23:00** Impreza zapoznawcza

**CZWARTEK, 26 WRZEŚNIA 2019**

**9:00 -11:00 Sesja 4: Zrównoważone użytkowanie oraz ochrona fauny i flory**

Wybrane komunikaty

**9:00 -11:00 Sesja 5: Biochemia, fizjologia oraz medycyna ekologiczna**

Wybrane komunikaty

**9:00 -11:00 Sesja 6: Technologie żywności dla zrównoważonego rozwoju**

Wybrane komunikaty

**9:00 -11:00 Sesja 7: Racjonalne użytkowanie zasobów wodnych oraz oczyszczanie ścieków**

Wybrane komunikaty

**9:00 -11:00 Sesja 8: Racjonalne gospodarowanie zasobami ziemi oraz rekultywacja wyeksploatowanych zasobów**

Wybrane komunikaty

**9:00 -11:00 Sesja 9: Edukacja ekologiczna dla zrównoważonego rozwoju**

Wybrane komunikaty

**11:00-11:30** Przerwa kawowa

**11:30-13:00** Podsumowanie sesji posterowej oraz uroczyste zamknięcie konferencji

**13:00** Lunch.

PRZYDATNE INFORMACJE

**Miejsce konferencji:**

Uniwersytet w Białymstoku, Wydział Biologiczno-Chemiczny

Instytut Chemii

Ciołkowskiego 1K

15-245 Białystok

**Liczba uczestników:**

120 osób